

# CLEANER 3 Elektronischer Schweissnahtreiniger für INOX !



Veredeln Sie Ihre Arbeit, Ihre Schweissnähte erhalten die gewünschte Anerkennung durch eine **perfekte Nacharbeit.**

In **3** Schritten zur Perfektion:

Schweissen  
**Cleanern**  
Abwaschen

Ein einfacher und günstiger Weg um Anlauffarben, welche beim WIG/TIG-, Orbital, Plasma-Schweissen entstehen, zu entfernen **ohne** eine **Mattierung** des Grundwerkstoffes zu verursachen.



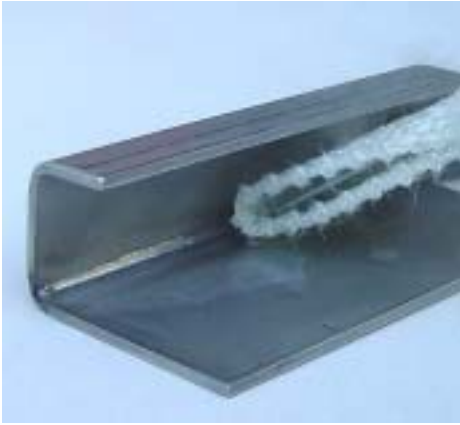
Mit **ISOJET Cleaner 3** können Sie jetzt Anlauffarben (Oxidschichten) von WIG/TIG-Schweissnähten **schnell, kostengünstig und umweltschonend entfernen**. Das Gerät arbeitet auf der Basis des Elysier-Verfahrens, wobei die Anlauffarben anhand der Elektrolyse und der Wirkung eines auf Phosphorsäure basierenden Elektrolytes entfernt werden!



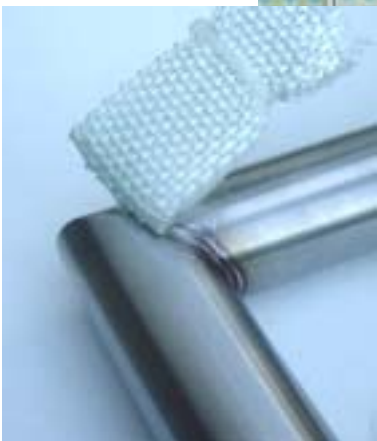
Max Müller Schweisstechnik  
Postfach  
CH-8810 Horgen

Telefon: +41 (55) 417 40 00  
Telefax: +41 (55) 417 40 01  
[www.max-mueller-horgen.ch](http://www.max-mueller-horgen.ch)

## Vorteile auf einen Blick:



- Die Schweißnaht in **einem Arbeitsgang** reinigen und **passivieren!**
- Die gereinigten Nähte sind mit dem **Grundwerkstoff farbidentisch** (keine Mattierung, keine Ränder)
- Das Verfahren benötigt **keine gefährlichen flusssäurehaltige** und bewilligungspflichtige Wirkstoffe!
- Einfache Bedienung, mobil, robust und **tausendfach** bewährt!
- Maximale Reinigungsleistung bei niedrigster Wirkstoffkonzentration.
- 10 Liter Reinigungslösung reichen für mindestens **1500 m** WIG-Schweißnähte.
- Die Korrosionsbeständigkeit der behandelten Schweißnähte ist bedeutend **höher im Vergleich zu anderen Verfahren**.
- Keine bzw. nur minimale Auswirkungen auf die Umwelt, daher auch in Werkstätten problemlos einsetzbar.
- **Sehr schnell**, da **keine Reaktionszeit** benötigt wird wie es bei Beizpasten oder Gels üblich ist.

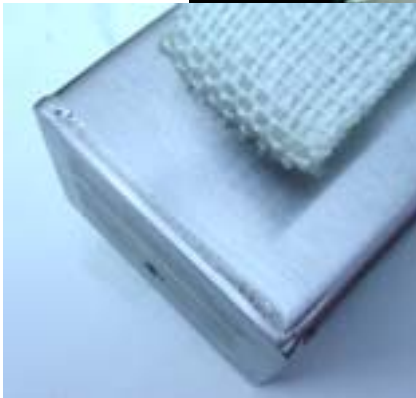


# Beschreibung:



## Einfach in der Anwendung:

Brenner an der Stromquelle anschliessen, Glasfaser-Band montieren, Kopf in das **ISOL N** (ELEKTROLYT) eintauchen und über die Schweißnaht fahren. Ob Flach- oder Kehlnaht, der Brennerkopf passt für die meisten gängigen Situationen. Keine aufwändigen Teile.



## Einsatzbereich:

Reinigen (*Cleanern*) von allen Arten von **Inox-Stählen**, wo leichte Anlauffarben nach dem Bearbeiten (Schweissen) entstanden sind. Bei stärkeren Anlauffarben z.B. beim MIG-Pulsen kann mit Hilfe des stärkeren Elektrolytes **ISOL NT** (TURBO) ebenfalls eine schnelle Reinigung der Anlauffarben erzielt werden.



Ein *Anwender-Film* kann auf unserer Homepage: unter Neuheiten - **ISOJET Cleaner 3** heruntergeladen werden - oder verlangen Sie ganz einfach eine unverbindliche und kostenlose Vorführung.

# Die Lösung !



## ISOJET CLEANER 3

- 1 St. Stromquelle / 55 / 80 A (230 V) konfektioniert
- 1 Set Cleaner Pen, Standard-Reinigungskopf inkl. 2,5m Kabel
- 3 L ISOL N Reinigungslösung (Elektrolyt)
- 1 St. Arbeitsbehälter
- 1 Paar Latex Schutzhandschuhe
- 1 St. Schutzbrille
- 1 Do. Edelstahl-Glanz-Fluid MCT 800S
- 1 Set Ersatzreinigungsbänder (10Stück)

**Set komplett (Exkl. MWST) Fr. 850.00**



## Sonder-Zubehör:



Workstation



Allzweckkopf



Ecknahtkopf



Flachnahtkopf



Sonderkopf



Isolierter  
Standard Kopf.



ISOL N



ISOL NT Turbo



Glasfaserbänder Set  
à 10 Stück



Glasfaserband à  
Rollen à 25m

Max Müller Schweisstechnik  
Postfach  
CH-8810 Horgen

Telefon: +41 (55) 417 40 00  
Telefax: +41 (55) 417 40 01  
www.max-mueller-horgen.ch

